

Evangelische Hochschule Berlin
Prüfungsamt
Teltower Damm 118-122
14167 Berlin

Antrag auf Anrechnung von Qualifikationsleistungen für Absolvent*innen eines sechssemestrigen, grundständigen Hochschulstudiums

Name, Vorname	Matrikelnummer	Studiengang Beratung in der Sozialen Arbeit (M.A.)
---------------	----------------	--

Erläuterung

Bewerber*innen erfüllen auch dann die Zulassungsvoraussetzung, wenn sie einen modularisierten und mindestens sechssemestrigen Bachelorstudiengang (180 ECTS-Leistungspunkte) oder Diplomstudiengang in einer der geforderten Fachdisziplinen abgeschlossen haben. Die fehlenden 30 ECTS-Leistungspunkte können durch andere Qualifikationsleistungen belegt oder bis zur Anmeldung der Master-Thesis gemäß Prüfungsordnung erbracht werden. Die Entscheidung über die Anerkennung von Studien-/Prüfungsleistungen sowie von außerhalb der Hochschule erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten für die Erfüllung der Zugangsvoraussetzung von 210 ECTS-Leistungspunkten trifft der Prüfungsausschuss.

Welche nachgewiesenen Qualifikationsleistungen möchten Sie anrechnen lassen?

(Zutreffendes bitte ankreuzen und eindeutige Nachweise beilegen!)

Berufserfahrung..... ECTS-Leistungspunkte¹

Zur **detaillierten Aufstellung** verwenden Sie bitte die Ergänzung "Übersicht der Berufserfahrung".

Fort-/Weiterbildung..... ECTS-Leistungspunkte¹

Umfang der fachlichen Qualifikation: _____ Stunden

Lehrveranstaltung ECTS-Leistungspunkte¹

Folgende Lehrveranstaltung habe ich zusätzlich absolviert bzw. werde ich zusätzlich absolvieren: _____

Fachpublikation ECTS-Leistungspunkte¹

Anzahl der Publikationen: _____

anderweitige Qualifikationsleistungen ECTS-Leistungspunkte¹

Erläuterung zur Vergleichbarkeit: _____

¹ Bitte tragen Sie hier die Anzahl der von Ihnen zur Anrechnung beantragten ECTS-Leistungspunkte ein.

Ort, Datum

Unterschrift der*s Studierende